C.G.S. SALERNO S.R.L. CONSORZIO GESTIONE SERVIZI

2014

AGOS TO

IMPIANTO DI DEPURAZIONE C.G.S. SALERNO S.R.L.

ZONA INDUSTRIALE – LOC. SPERLONGA
PALOMONTE (SA)

Controllo fasi critiche del processo

Riferimenti: PMeC par. 2.2.1.

Controllo: giornaliero

Revisione	Data	Verificata	Approvata
00	18/03/2013	Responsabile Impianto	Responsabile IPPC

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

• .	·	MDATA	7/08/14.
SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	si Mo	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di fango nell'effluente	SI MO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	SI NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di schiume	ar no	LA 1
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schlume	SI NO	*
Implanto	Emissione di sostanze maleodoranti	SI NO	

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

08 **S**DATA Problemi CONTROLLO DA Note SETTORE riscontrati **EFFETTUARE** Emissione di sostanze maleodoranti Stoccaggio MO Funzionamento aerazione Equalizzazione Funzionamento deodorizzazione Presenza fango galleggiante Sedimentazione NØ Funzionamento carroponte SI primaria Presenza di fango nell'effluente Presenza di schiume Ossidazione ÑQ Presenza di fango in galleggiamento denitrificazione Funzionamento agitatori / aerazione L.A. Presenza fango galleggiante Sedimentazione ИО Funzionamento carroponte secondaria Presenza di schiume Presenza fango galleggiante NO Funzionamento aerazione Digestione fanghi Presenza di schiume ŊÓ Emissione di sostanze maleodoranti Impianto ·

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

•	, in the second second	DATA	54/08/16
SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	SI NÓ	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di fango nell'effluente	si No	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	el Mo	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di schiume	SI NO	LA 1
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	SI MO	
impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	SI NO	•

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

BDATA Problemi CONTROLLO DA Note SETTORE riscontrati **EFFETTUARE** Emissione di sostanze maleodoranti Stoccaggio No SI Funzionamento aerazione Equalizzazione Funzionamento deodorizzazione Presenza fango galleggiante Sedimentazione Funzionamento carroponte Si NO primaria Presenza di fango nell'effluente Presenza di schiume Ossidazione NØ Presenza di fango in galleggiamento SI denitrificazione Funzionamento agitatori / aerazione Presenza fango galleggiante Sedimentazione Funzionamento carroponte NO secondaria Presenza di schiume Presenza fango galleggiante ŊÔ Funzionamento aerazione Digestione fanghi Presenza di schiume NO Emissione di sostanze maleodoranti **Impianto**

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

25 OŜ. **DATA** Problemi CONTROLLO DA Note **SETTORE** riscontrati **EFFETTUARE** Emissione di sostanze maleodoranti Stoccaggio MO Funzionamento aerazione Equalizzazione Funzionamento deodorizzazione Presenza fango galleggiante Sedimentazione NØ Funzionamento carroponte SI primaria Presenza di fango nell'effluente Presenza di schiume Ossidazione Presenza di fango in galleggiamento denitrificazione Funzionamento agitatori / aerazione Presenza fango galleggiante Sedimentazione Funzionamento carroponte ŊO secondaria Presenza di schiume Presenza fango galleggiante NO Funzionamento aerazione Digestione fanghi Presenza di schiume MO Emissione di sostanze maleodoranti Impianto

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

22/08 **®DATA** Problemi -CONTROLLO DA Note SETTORE riscontrati **EFFETTUARE** Emissione di sostanze maleodoranti Stoccaggio Ŋβ Funzionamento aerazione Equalizzazione Funzionamento deodorizzazione Presenza fango galleggiante Sedimentazione Funzionamento carroponte primaria Presenza di fango nell'effluente Presenza di schiume Ossidazione Presenza di fango in galleggiamento denitrificazione Funzionamento agitatori / aerazione Presenza fango galleggiante Sedimentazione Funzionamento carroponte secondaria Presenza di schiume Presenza fango galleggiante ŊO Funzionamento aerazione Digestione fanghi Presenza di schiume NO Emissione di sostanze maleodoranti Impianto

L'operatore

**

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

*DATA 21/08/14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	SI MO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di fango nell'effluente	sı Ko	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	sı yo	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di schiume	si No	-
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	81 146	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	sı Ma	•

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

20/08/ **SDATA** CONTROLLO DA Problemi SETTORE Note **EFFETTUARE** riscontrati Emissione di sostanze maleodoranti Stoccaggio Funzionamento aerazione NO SI Equalizzazione Funzionamento deodorizzazione Presenza fango galleggiante Sedimentazione Funzionamento carroponte МO primaria Presenza di fango nell'effluente Presenza di schiume Ossidazione Presenza di fango in galleggiamento denitrificazione Funzionamento agitatori / aerazione Presenza fango galleggiante Sedimentazione Funzionamento carroponte ΝÓ secondaria Presenza di schiume Presenza fango galleggiante Digestione fanghi Funzionamento aerazione ΝØ Presenza di schiume Impianto Emissione di sostanze maleodoranti

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

•		DATA	19108/14
SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	81 40	,
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di fango nell'effluente	sı Nø	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	sı Ng	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di schiume	si No	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schlume	SI NO	•
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	SI MO	

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

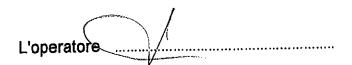
*DATA 18/08/15

			F. 0/001: 7
SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	SI NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di fango nell'effiuente	si Mg	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	sı Mo	·
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di schiume	sı Mg	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	si ka	•
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	SI NO	

L'operatore

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

[∰]DATA Problemi CONTROLLO DA Note SETTORE riscontrati **EFFETTUARE** Emissione di sostanze maleodoranti Stoccaggio 16 Si Funzionamento aerazione Equalizzazione Funzionamento deodorizzazione Presenza fango galleggiante Sedimentazione Funzionamento carroponte primaria Presenza di fango nell'effluente Presenza di schiume Ossidazione Presenza di fango in galleggiamento denitrificazione Funzionamento agitatori / aerazione Presenza fango galleggiante Sedimentazione Funzionamento carroponte secondaria Presenza di schiume Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Digestione fanghi Presenza di schiume Emissione di sostanze maleodoranti impianto (<u>*</u>



CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA 13/08 Problemi CONTROLLO DA Note SETTORE riscontrati EFFETTUARE Emissione di sostanze maleodoranti Stoccaggio Ŋδ Funzionamento aerazione Equalizzazione Funzionamento deodorizzazione Presenza fango galleggiante Sedimentazione Funzionamento carroponte primaria Presenza di fango nell'effluente Presenza di schiume Ossidazione Presenza di fango in galleggiamento denitrificazione Funzionamento agitatori / aerazione Presenza fango galleggiante Sedimentazione NO Funzionamento carroponte secondaria Presenza di schiume Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Digestione fanghi Presenza di schiume MO Emissione di sostanze maleodoranti Impianto · 🚁

L'operatore	

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

	•	SDATA	12/08/14
SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	SI NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di fango nell'effluente		
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	si (vg)	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di schiume	sı Mo	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	si ko	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	SI NØ	

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

	·	SDATA	MO8/15
SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	si Ng	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di fango nell'effluente	Si Mo	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schlume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	si No	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di schlume	SI FOO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	SI ZNO	
impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	SI MO	•

L'operatore	and the second
Loberatore	

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

		* DATA	08/08/16
SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	SI NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di fango nell'effluente	si No	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	SI NO	·
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di schiume	SI NØ	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schlume	SI NO	·
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	SI NO	

L'operatore	

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

		DATA	07/08/19
SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	sı yb	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di fango nell'effluente	SI MD	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	SI NB	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di schiume	SI MP	·
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	SI NØ	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	SI MO	•

L'operatore

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA CONTROLLO DA Problemi SETTORE Note **EFFETTUARE** riscontrati Emissione di sostanze maleodoranti Stoccaggio Funzionamento aerazione Equalizzazione Funzionamento deodorizzazione Presenza fango galleggiante Sedimentazione Funzionamento carroponte primaria Presenza di fango nell'effluente Presenza di schiume Ossidazione Presenza di fango in galleggiamento denitrificazione Funzionamento agitatori / aerazione VELATURE DI FANGO SUL Presenza fango galleggiante Sedimentazione SURNATANTE Funzionamento carroponte NO secondaria Presenza di schiume Presenza fango galleggiante Digestione fanghi Funzionamento aerazione Presenza di schiume Emissione di sostanze maleodoranti Impianto



CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

& DATA Problemi CONTROLLO DA SETTORE Note **EFFETTUARE** riscontrati Emissione di sostanze maleodoranti Stoccaggio Funzionamento aerazione Equalizzazione Funzionamento deodorizzazione Presenza fango galleggiante Sedimentazione Funzionamento carroponte primaria Presenza di fango nell'effluente Presenza di schiume Ossidazione Presenza di fango in galleggiamento denitrificazione Funzionamento agitatori / aerazione Presenza fango galleggiante Sedimentazione Funzionamento carroponte secondaria Presenza di schiume Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Digestione fanghi Presenza di schiume Impianto Emissione di sostanze maleodoranti

L'operatore

· 🛬

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

® DATA Problemi CONTROLLO DA Note SETTORE riscontrati **EFFETTUARE** Emissione di sostanze maleodoranti Stoccaggio Funzionamento aerazione Equalizzazione Funzionamento deodorizzazione Presenza fango galleggiante Sedimentazione Funzionamento carroponte primaria Presenza di fango nell'effluente Presenza di schiume Ossidazione Presenza di fango in galleggiamento denitrificazione Funzionamento agitatori / aerazione Presenza fango galleggiante Sedimentazione Funzionamento carroponte secondaria Presenza di schiume Presenza fango galleggiante Digestione fanghi Funzionamento aerazione Presenza di schiume Emissione di sostanze maleodoranti Impianto

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA Problemi CONTROLLO DA SETTORE Note **EFFETTUARE** riscontrati Emissione di sostanze maleodoranti Stoccaggio Funzionamento aerazione Equalizzazione Funzionamento deodorizzazione Presenza fango galleggiante Sedimentazione Funzionamento carroponte primaria Presenza di fango nell'effluente Presenza di schiume Ossidazione Presenza di fango in galleggiamento denitrificazione Funzionamento agitatori / aerazione Presenza fango galleggiante Sedimentazione Funzionamento carroponte secondaria Presenza di schiume Presenza fango galleggiante Digestione fanghi Funzionamento aerazione Presenza di schiume Impianto Emissione di sostanze maleodoranti

L'operatore	}